

永兴特种材料科技股份有限公司汽车发动机关键零部件材料品质提升项目环境
影响评价

第一轮公众参与公示

一、建设项目名称及建设内容基本情况

1.项目名称：汽车发动机关键零部件材料品质提升项目

2.项目概要：永兴特种材料科技股份有限公司汽车发动机关键零部件材料品质提升项目利用永兴特种材料科技股份有限公司现有厂房约 1500 平方米，购置保护气氛电渣重熔炉、自动加渣器、渣料烘干炉、退火炉等国产设备 40 台（套），以现有炼钢连铸坯为原料，引入保护性气氛、恒熔速一键智能控制系统，全线数据实时采集，改造成用于汽车发动机关键零部件核心材料的加工车间，从而提升汽车发动机用钢产品的内在质量、高温使用性能，从而实现高质量、高效率、智能化的绿色制造。

3.现有工程及其环境保护情况

企业现有项目基本情况

| 项目名称 | 产品设计产量 | 审批文号/审批时间 | 目前情况 |
|---|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 湖州钢铁股份有限公司不锈钢管坯项目 | 不锈钢管坯 4 万吨/年 | 浙计经技（1994（603））号 | 在产 |
| 湖州久立特钢有限公司年产 4 万吨不锈钢材生产线技改项目 | 不锈钢材 4 万吨/年 | 湖经技[2001]83 号 | 在产 |
| 不锈钢连轧技改项目 | 不锈钢棒线材 20 万吨/年 | 湖建管[2004]163 号 2004.6.24 | 在产 |
| 年产 7 万吨不锈钢冶炼技术改造项目 | 不锈钢冶炼 7 万吨/年 | 湖建管[2004]164 号 2004.6.24 | 在产 |
| 制氧车间异地搬迁项目 | 氧气 950 万立方/年 氮气 800 万立方/年 | 湖建管[2006]248 号 2006.10.20 | 在产 |
| 年产 3 万吨不锈钢高速线材及酸洗搬迁改造项目 | 不锈钢高速线材 3 万吨/年 | 湖建管[2006]267 号 2006.10.31 | 在产 |
| 淘汰 20 吨电弧炉氩氧炉等量建设 40 吨超高功率电弧炉顶底吹氩氧精炼炉真空吹氧脱碳炉及弧形连铸技改项目 | - | 湖环建[2007]195 号 2007.9.21 | 在产 |
| 年产 5 万吨耐高温、抗腐蚀、高强度特种不锈钢深加工项目 | 特种不锈钢深加工 5 万吨/年 | 湖环建[2013]70 号 | 原锻压车间，已于 2019.4 整体转让给湖州久立永兴特 |

| 项目名称 | 产品设计产量 | 审批文号/审批时间 | 目前情况 |
|---------------------------|-----------------------------|----------------------------|--------------------------|
| | | | 种合金材料有限公司 |
| 新建技改配套机修车间项目 | 年维修各类机械设备约300台(套) | 湖环建[2010]249号 2010.12.8 | 在产 |
| 不锈钢线材后整理系统技术改造项目 | 线材后整理10万吨/年 | 湖环建[2011]15号 2011.1.30 | 在产 |
| 7500吨核电、航空、高铁合金新材料项目 | 合金新材料7500吨/年 | 湖环建[2011]73号 | 实施主体已变更为湖州久立永兴特种合金材料有限公司 |
| 2012年不锈钢盘条表面处理技术改造项目 | 不锈钢盘条年表面处理量7万吨/年 | 湖环建[2012]78号 2012.6.5 | 项目取消建设 |
| 不锈钢钢渣资源循环利用项目 | 回收不锈钢废钢0.3万吨/年, 出售钢渣9.7万吨/年 | 湖环开建[2014]31号 2014.5.22 | 在产 |
| 原料码头工程项目 | 吞吐量20万吨/年, 通过能力25万吨/年 | 湖环开建[2014]54号 2014.8.14 | 项目取消建设 |
| 2015年不锈钢盘条表面处理技术改造项目 | 不锈钢表面处理12万吨/年 | 湖环开建[2015]14号 2015.3.23 | 在产 |
| 应急气源工程项目 | LNG气化站储量200m ³ | 湖环开建[2015]28号 2015.5.26 | 在产 |
| 年产25万吨高品质不锈钢和特种合金棒线项目 | 高品质不锈钢和特种合金棒线25万吨/年 | 湖环开建[2016]3号 2016.1.15 | 在产 |
| 永兴特种不锈钢股份有限公司永兴特钢后勤设施改建项目 | - | 湖环开建[2015]50号 2015.8.3 | 在产 |
| 高性能不锈钢连铸系统升级改造项目 | 炼钢10万吨/年 | 2019003 2019.6.27 | 在产 |
| 年产2万吨汽车高压共轨、气阀等银亮棒项目 | 银亮棒2万吨/年 酸洗8万吨/年 | 湖新区环建[2021]11号 2021.7.8 | 项目建设中 |

企业现有项目各废气均已得到有效治理，主要废气治理措施见下表：

主要废气处理设施

| 所在车间/位置 | 废气名称 | 产生工序 | 主要污染物 | 主要治理设施 |
|---------|------|-----------------|---------------------------|---|
| 炼钢一厂 | 炼钢废气 | 电炉、AOD炉、LF炉、VD炉 | 颗粒物、二噁英、氟化物、铬及其化合物、镍及其化合物 | 电炉烟尘、LF炉烟尘、AOD炉烟尘三路废气经各自捕集后进入布袋除尘器除尘；VD炉废气收集后经布袋除尘+旋风除尘 |

| 所在车间/ 位置 | 废气 名称 | 产生 工序 | 主要污染物 | 主要治理 设施 |
|-------------|-----------|----------------|--------------------------------------|--|
| | | | | 后进入现有主烟道，通过现有电炉炼钢废气除尘器除尘 |
| | 火焰切割废气 | 火焰切割 | 粉尘、铬及其化合物、镍及其化合物 | 收集后进入连铸布袋除尘器，除尘尾气进入现有主烟道，通过现有电炉炼钢废气除尘器除尘 |
| | 修磨废气 | 修磨 | 颗粒物 | 布袋除尘器 |
| 炼钢二厂 | 炼钢废气、连铸废气 | 电炉、AOD炉、LF炉、连铸 | 颗粒物、二噁英、氟化物、铬及其化合物、镍及其化合物 | 离线回转脉冲清灰袋式除尘器 |
| | 修磨废气 | 修磨 | 颗粒物 | 布袋除尘器 |
| 轧钢厂 | 加热炉废气 | 步进式加热炉 | SO ₂ 、NO _x 、烟尘 | 低氮燃烧 |
| | 固溶炉废气 | 在线固溶炉 | SO ₂ 、NO _x 、烟尘 | 纯氧燃烧 |
| | | 离线固溶炉 | SO ₂ 、NO _x 、烟尘 | 低氮燃烧 |
| | 退火炉废气 | 退火炉 | SO ₂ 、NO _x 、烟尘 | 低氮燃烧 |
| 精整酸洗车间 | 酸洗废气 | 1#酸洗线 | 盐酸雾 | 喷淋净化塔 |
| | | | 硫酸雾 | 喷淋净化塔 |
| | | | NO _x 、HF | 水喷淋+废气预热+SCR |
| | | 2#酸洗线 | 硫酸雾 | 一级碱液喷淋 |
| | | | 氟化物、NO _x | 分体式酸雾净化塔+废气预热+SCR |
| 混酸再生站 | 混酸再生废气 | 混酸再生 | NO _x 、HF | 水喷淋+废气预热+SCR |
| | 金属氧化物粉尘废气 | 金属氧化物粉末回收 | 颗粒物、铬及其化合物、镍及其化合物 | 布袋除尘器 |
| 银亮棒车间 | 抛丸废气 | 抛丸 | 颗粒物 | 布袋除尘器 |
| 食堂 | 油烟废气 | 食堂 | 油烟 | 油烟净化装置 |

企业现有项目废水均已得到处理，主要废水处理措施见下表：

主要废水处理设施

| 所在车间/ 位置 | 产生 工序 | 主要污染物 | 主要治理 设施 |
|-------------|----------|----------|----------------------------|
| 炼钢一厂 | 净环水 | / | 接入轧钢车间的净环水系统，循环使用 |
| | 浊环水 | SS、石油类 | 经浊环水系统(除油+沉淀+过滤+冷却)处理后循环使用 |
| 炼钢二厂 | 净环水 | / | 循环使用，少量排放作为浊环水补充水 |
| | 浊环水 | 石油类、氧化铁皮 | 经浊环水处理系统(沉淀+过滤+冷却)处理后回用 |
| 轧钢厂 | 净环水 | / | 循环使用，少量排放作为轧钢浊环水(直接冷却水)补充水 |

| 所在车间/ 位置 | 产生 工序 | 主要污染物 | 主要治理 设施 |
|------------------------|---------------------------------------|---|--|
| | 浊环水 | 石油类、氧化 铁皮 | 经浊环水处理系统(除油+沉淀+过滤+冷却)后大部分回用, 仅有约 0.05%的循环量纳管排放 |
| 精整酸洗 车间(1#、 2#线) | 酸洗及清洗、酸 雾净化塔、混酸 再生设备清洗水 废酸液等 | pH、SS、 COD _{Cr} 、铬、 氟化物等 | 部分废水经原有废水站(两级还原+两级中和+一级斜板澄清池+pH调节池+二级斜板澄清池+活性氧化铝吸附罐)处理后全部回用于钢渣车间, 不排放。 部分废水经新建废水站(二级中和+曝气+二级絮凝沉淀)处理后部分回用于钢渣车间, 不排放, 剩余部分纳管排放。 |
| 员工 | 员工生活 | 生活污水 | 化粪池预处理后纳管排放 |

企业目前采取的噪声防治措施有：①选用低噪声型的机械设备，对噪声进行了积极防治；②主要噪声源——各类泵、空压机等采取防震措施进行了处理；③各噪声设备均设置于远离厂界和区内环境敏感点的位置处。公司在正常生产过程中产生的噪声经车间墙体隔声和距离衰减后，对外环境影响不大，企业东地块西侧、南侧、北侧、西地块东侧、南侧、西侧能满足 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 3 类标准要求，西地块北侧、东地块东侧能满足 4 类标准要求。

现有项目产生的废原料桶、废油、表面处理污泥、槽渣、除尘灰、氧化皮、废包装材料和生活垃圾等，目前均已得到有效处置。

二、建设单位名称及联系方式

1.建设单位：永兴特种材料科技股份有限公司

2.联系方式：联系人：高建炜 联系电话：13735170625

三、环境影响报告书编制单位的名称

项目环评单位：湖州南太湖环保科技发展有限公司

联系人：钱婵娟 联系电话：18817337867

四、公众意见表的网络链接

公众意见表见公告附件

五、提交公众意见表的方式和途径

欢迎您对本项目的环保问题提出宝贵的意见和建议，您可以下载附件建设项目环境影响评价公众意见表并填写，通过电话或电子邮件和我们联系进行反馈，联系方式如下：

项目建设单位：永兴特种材料科技股份有限公司

联系人：高建炜 联系电话：13735170625

电子邮件：gjwzjhuzhou@163.com

项目环评单位：湖州南太湖环保科技发展有限公司

联系人：钱婵娟 联系电话：18817337867

六、环境影响评价的工作程序和主要工作内容

1.环境影响评价工作程序

评价工作程序见附图 1。

2.环境影响评价主要工作内容

(1)通过对项目周边的大气环境、声环境、地表水、地下水环境质量现状监测和调查，评价项目所在地的环境质量现状。

(2)通过工程分析和类比调查，分析项目主要环境污染源和污染物产生及排放情况，并提出相应的污染防治措施。

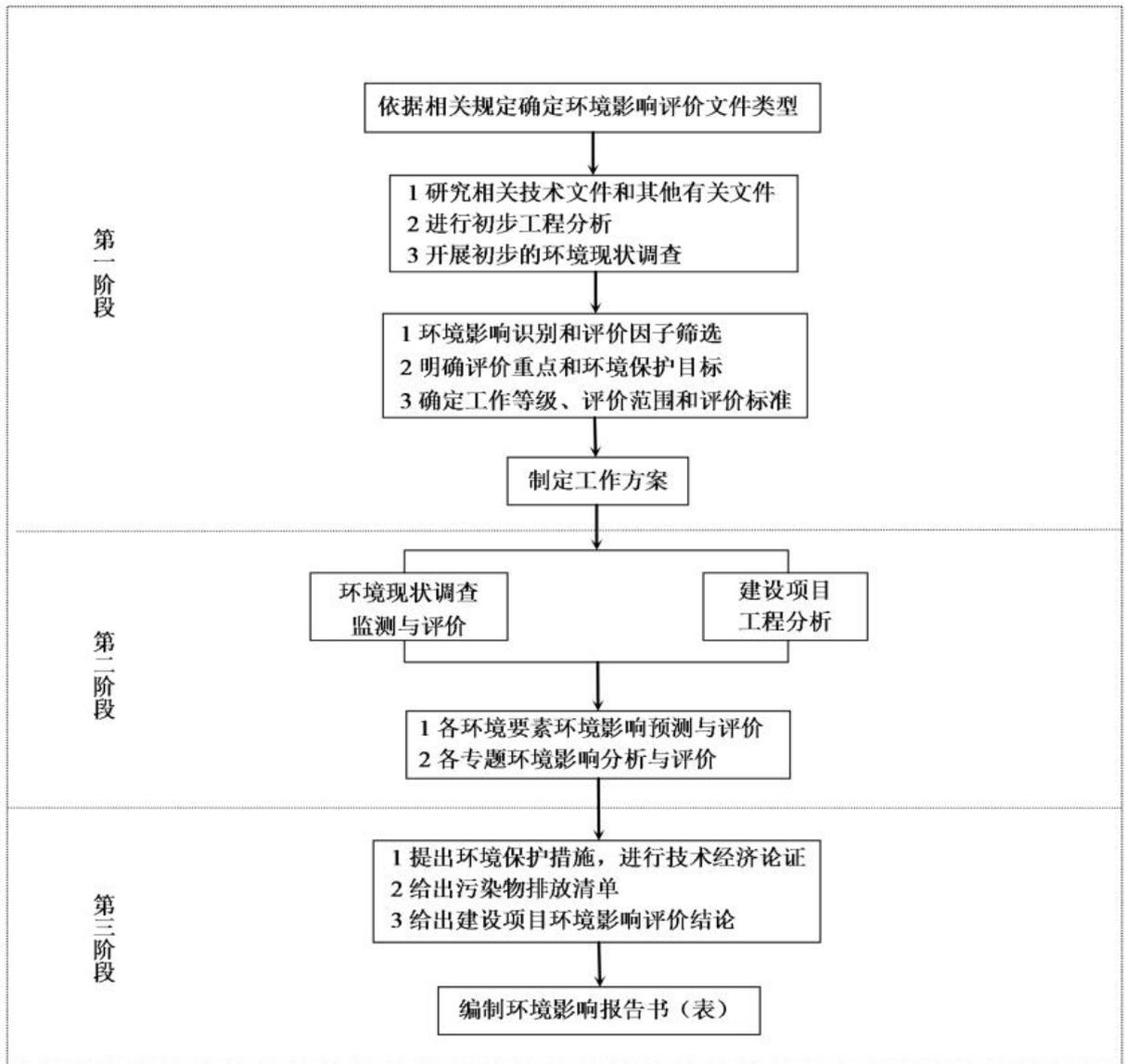
(3)预测项目所生产的污染源经污染治理措施削减后对项目周围环境的影响。

七、征求公众意见的主要事项

- 1.您对本项目选址地环境质量现状的满意程度？
- 2.您认为目前该区域的主要的环境问题是什么？
- 3.您对本项目的了解程度？
- 4.对建设单位环境信誉的满意程度？
- 5.您对本项目的建设最担心的环境污染是什么？
- 6.您认为本项目的实施后对周边居住、生活环境的影响如何？
- 7.您对本项目建设的总体看法和态度？
- 8.其他意见和建议。

公告发布单位：永兴特种材料科技股份有限公司

公告发布时间：2021 年 8 月 10 日



附图一 环境影响评价工作程序图

附件：

建设项目环境影响评价公众意见表

填表时间： 年 月 日

| | |
|---|---|
| 项目名称 | 汽车发动机关键零部件材料品质提升项目 |
| 本页为公众意见 | |
| <p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p> | <p>（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）</p> |

本页为公众信息

(一) 公众为公民的请填写以下信息

| | |
|-------------------------|--|
| 姓名 | |
| 身份证号 | |
| 有效联系方式 (电话号码或邮箱) | 省 市 县(区市) 乡 (镇、街道) 村(居委会) 村 民组(小区) |
| 经常居住地址 | |
| 是否同意公开个人信息 (填同意或不同意) | (或不填则默认为不同意公开) |

(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息

| | |
|---------------------|---------------------------|
| 单位名称 | |
| 工商注册号或统一社会信 用代码 | |
| 有效联系方式 (电话号码或邮箱) | 省 市 县(区市) 乡 (镇、街道) 路 号 |
| 地址 | |

注：法人或其他组织信息原则上可以公开，或涉及不能公开的信息，
请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息